

AUTOMIG² 223i | 273i | AUTOPULS™



**Impulzní svařování a
MIG pájení**

**Jednoduchý, plně
digitální řídicí panel
– stačí zapnout,
stisknout spoušť a
začít svařovat**

**Synergické programy
pro všechny typy
autokarosérií a
materiálů**

**DUO verze zajišťující
optimální využití**



MIGATRONIC

AUTOMIG² 223i | 273i | AUTOPULSTM

Inovativní AutopulsTM

Zařízení Automig² i s řídicím panelem AutopulsTM je špičkový nástroj pro profesionální svařování všech moderních materiálů běžně využívaných v automobilovém průmyslu.

Funkce AutopulsTM zabraňuje rozstříku při svařování a v porovnání s tradičním svařováním rovněž snižuje tepelné deformace plechu a minimalizuje i poškození okolí svaru teplem oblouku. Na digitálním řídicím panelu AutopulsTM se volí jen typ svařovaného materiálu a průměr použitého drátu. Zbývající parametry nastaví stroj automaticky, takže svařec se může plně soustředit na svařování. Díky dlouholetým zkušenostem výrobce a jeho úzké spolupráci s uživateli strojů Migatronik má zařízení vždy vhodný synergický svařovací nebo pájecí program pro práci s jakýmkoli materiálem. Díky dlouholetým zkušenostem výrobce a jeho úzké spolupráci s uživateli strojů Migatronik je zařízení připravené nabídnout vždy vhodný synergický svařovací nebo

pájecí program pro práci s jakýmkoli materiálem.

Kvalitní svary

Karosérie moderních automobilů jsou vyráběny z vysokopevnostní oceli, kterou je třeba svařovat a opravovat s mimořádnou pečlivostí a za dodržení předepsaných parametrů svařování. Všechny aktuální znalosti, které o této problematice existují, jsou užity v programech zařízení Automig² i s funkcí Autopuls. Čtyřkladkový podavač drátu navíc spolehlivě a přesně zajišťuje rovnoměrné a kvalitní podávání. Samozřejmostí u zařízení Automig² I je také možnost obrácení polarity pro svařování trubičkovými dráty (bez použití plynové atmosféry).

Určeno pro profesionály

Zdroj Automig² i ve verzi DUO má dva samostatné podavače, dva hořáky a dvě plynová hospodářství, takže může být vybavený pro dva různé materiály (např. jeden pro MIG pájení



AUTOPULSTM
Kompletní programy (včetně impulzního) pro profesionální svařování.

a druhý pro svařování uhlíkové nebo nerezové oceli). Ke změně svařovaného materiálu pak dojde pouhým přepnutím přepínače podavačů a změnou programu, což výrazně zvýší produktivitu pracoviště.

Ergonomický hořák MIG-A Twist je vybavený otočným krkem pro snadný přístup i do hůře dostupných míst. Rukojeť hořáku je možné volitelně vybavit také modulem dálkové regulace svařovacího proudu. Software pro zařízení Automig² 223i-273i AutopulsTM lze bezplatně aktualizovat z internetových stránek společnosti Migatronik.

Pro ukázkou zařízení Automig² i s funkcí Autopuls kontaktujte Vašeho prodejce Migatronik.

PROGRAMY	Automig ² i Autopuls		
	Svařování	MIG pájení	Impulzní svařování
Fe	•		•
AlMg	•		•
CuAl		•	•
CuSi		•	•
CrNi	•		•
AlSi	•		•

Seznam programů je pouze informativní. Součástí výbavy jsou i další kombinace drátu a plynu.

ZDROJ PROUDU	Automig ² 223i/223i DUO	Automig ² 273i
Napájecí napětí +/- 15%	3x400 V	3x400 V
Pojistky	10 A	10 A
Zatěžovatel 100% při 40°C	145 A	175 A
Zatěžovatel 60% při 40°C	170 A	195 A
Zatěžovatel 40% při 40°C	205 A	235 A
Zatěžovatel 100% při 20°C	180 A	230 A
Zatěžovatel 60% při 20°C	220 A	245 A
Zatěžovatel 40% při 20°C	220 A	270 A
Proudový rozsah	10-220 A	10-270 A
Krytí	IP23	IP23
Norma	EN60974-1/5/10	EN60974-1/5/10
Rozměry V x Š x D, cm	55x25x64 / 96x57x87	55x25x64 / 96x57x87
Hmotnost, kg	25/54	26/55

Právo změny vyhrazeno.

Migatronik CZ a.s.
Tolstého 451, 415 03 Teplice,
Czech Republic
Tel: 411 135 600, Fax: 417 533 072
www.migatronik.cz
migatronik@migatronik.cz

Svejemaskinefabrikken Migatronik A/S
Aggersundvej 33, Postboks 206
DK-9690 Fjerritslev, Danmark
Tel: (+45) 96 500 600
Telefax: (+45) 96 500 601
Homepage: www.migatronik.com

MIGATRONIC